

OS.6222.2.2018

Oława, dnia 11 lipca 2019 r.

D e c y z j a n r 5 3
S t a r o s t y O ł a w s k i e g o

Na podstawie art. 192, art. 202, art. 208, art. 211 i art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.), w powiązaniu z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.).

p o r o z p a t r z e n i u

wniosku z dnia 20 listopada 2018 r. (data wpływu: 4 grudnia 2018 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego objętego decyzją Starosty Oławskiego z dnia 24 marca 2010 r. (sygn. OS.7644-6/09), zmienioną decyzją z dnia 20 września 2013 r. (sygn. OS.6222.1.2013)

p o s t a n a w i a m

zmienić decyzję nr 44 Starosty Oławskiego z dnia 24 marca 2010 r. (znak OS.7644-6/09) udzielającą Producentowi Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o., ul. Portowa 1B, 55-200 Oława, (NIP 9121769336, REGON 932964127) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej o wydajności 110 Mg/dobę, zmienioną decyzją nr 186 z dnia 20 września 2013 r. (znak: OS.6222.1.2013), w następującym zakresie:

1. Punkt I decyzji otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne

- 1) Instalacja IPPC do produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej o wydajności 110 Mg/dobę;
- 2) Instalacja konfekcjonowania papieru toaletowego i ręcznikowego;
- 3) Kocioł gazowy RAFAEL CUBELLS BALLESTER RCBE-500 o nominalnej wydajności cieplnej 3,722 MW;
- 4) Ujęcie brzegowe wody powierzchniowej z kanału Odry;
- 5) Oczyszczalnia biologiczna ścieków oparta o sekwencyjne reaktory (Sequencing Batch Reactor – SBR).”

2. „Punkt I.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.1. Rodzaj i parametry instalacji

- 1) Instalacja do produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej o wydajności 110 Mg/dobę (40150 Mg/rok) składa się z dwóch maszyn papierniczych o wydajnościach: 40 Mg/dobę i 70 Mg/dobę. Na każdej z maszyn papierniczych realizowany jest proces produkcyjny obejmujący:
 - a) przygotowanie masy,

- b) część stała,
 - c) część mokra,
 - d) część sucha,
 - e) koniec maszyny papierniczej.
- 2) Instalacja do konfekcjonowania papieru toaletowego i ręcznikowego (wyroby gotowe). Konfekcjonowanie obejmuje przewijanie dużych roli papieru na mniejsze, cięcie na wymagany wymiar lub przewijanie i składanie papieru. Wykorzystywane są tutaj gotowe bele papieru kupione u producentów oraz wytworzone w instalacji IPPC.
- 3) Kocioł gazowy RAFAEL CUBELLS BALLESTER RCBE-500 o nominalnej wydajności cieplnej 3,722 MW (moc cieplna 4,046 MWt) produkuje parę wodną na potrzeby technologiczne. Kocioł opalany jest gazem ziemnym GZ 50,
- 4) Ujęcie wody powierzchniowej z kanału Odry, w skład którego wchodzi:
- a) ujęcie brzegowe przewodowe z koszem ssawnym,
 - b) pompownia wody surowej,
 - c) układ filtracji wody technologicznej.
- Ujęcie wód na potrzeby technologiczne zabezpieczone będzie koszem ssawnym o wymiarach 1,00x0,50 m i perforacji 20 mm na wlocie napływu. Za pomocą przewodu woda grawitacyjnie dopływa do pierwszej komory pompowni wody surowej – komory krat, w której zainstalowana jest krata hakowatąsmowa z praso-płuczką. Oczyszczona mechanicznie woda dopływa do komory czepalnej, z której przewodem kierowana jest na znajdujące się w komorze pompowni – dwie pompy. Następnie tłoczona jest do układu filtracji wody technologicznej, gdzie dozowane są potrzebne reagenty. Układ oczyszczania wody oparty będzie na trzech zbiornikach stalowych posadowionych na fundamencie żelbetowym.
- 5) Oczyszczalnia ścieków z reaktorami SBR. W skład oczyszczalni ścieków i systemu odprowadzania oczyszczonych ścieków będą wchodzić:
- hala technologiczna,
 - budynek socjalny/dyspozytornia,
 - dwa reaktory SBR,
 - zbiornik retencyjny ścieków surowych,
 - zbiornik wody technologicznej,
 - pompownia lokalna,
 - wylot ścieków oczyszczonych,
 - wiata na osad odwodniony,
 - studnia pomiarowa.

Ścieki z Zakładu będą tłoczone do zbiornika retencyjno-uśredniającego o pojemności 330 m³ wyposażonego w mieszadło zatapialne. Ścieki ze zbiornika retencyjno-uśredniającego będą naprzemiennie tłoczone do projektowanych reaktorów o pojemności około 560 m³ każdy, gdzie następować będzie ich właściwe oczyszczanie biologiczne na drodze procesów tlenowo-beztlenowych, w reaktorach będzie również zachodzić wstępna tlenowa stabilizacja osadu. Oczyszczone ścieki za pośrednictwem układu spustowego wyposażonego w układ pomiarowy (przepływomierz elektromagnetyczny) będą odprowadzane do zbiornika wody technologicznej o pojemności 150 m³, a następnie przelewowo do odbiornika – kanału Odry. Oczyszczone ścieki w ilości około 300 m³/d będą zawracane do Zakładu za pomocą pomp zatapialnych zlokalizowanych w zbiorniku przelewowym.

W celu uniknięcia gwałtownego zrzutów ścieków układ spustowy wyposażony zostanie w układ nadążny utrzymujący stały przepływ. Reaktory SBR wyposażone będą w mieszadło, dekanter oraz ruszt do napowietrzania drobnopęcherzykowego. Zbiornik retencyjny oraz reaktory będą wykonane, jako stalowe posadowione na żelbetowej płycie fundamentowej. Osad przyrastający w trakcie oczyszczania ścieków odprowadzany będzie, jako osad nadmierny pompami zlokalizowanymi w hali technologicznej do zbiornika tlenowej stabilizacji zlokalizowanego w hali technologicznej wyposażonego w ruszt napowietrzający, zapewniającego jego dalsze ustabilizowanie tlenowe. Następnie osad za pomocą pompy zlokalizowanej w hali, tłoczony będzie do odwodnienia na prasie filtracyjno-taśmowej ze wspomaganie flokulacyjnym, higienizowany i składowany pod wiatą na osad odwodniony. Ścieki z budynku socjalnego/dyspozytornia, hali technologicznej i wiata na osad odprowadzane będą do lokalnej pompowni ścieków wyposażonej w dwie pompy zatapialne a następnie tłoczone będą do zbiornika retencyjnego."

3. Punkt I.2 otrzymuje następujące brzmienie:

„I.2. Warunki eksploatacyjne

I.2.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Materiał	Przerób/Zużycie	
	kg/Mg	Mg/rok
Makulatura mieszana z białą sortowaną, masa celulozowa	1 147,2	46 060
Środek przeciwpianny PARACUM	0,7	28,1
Flokulant PREASTOL	0,1	4,0
Środek retencyjny PREASTARET	0,9	36,1
Czynnik kompleksotwórczy DECAREN	0,9	36,1
Koagulant PAX	10,0	401,5
Spowalniacz RELEASE AGENT	0,3	12,0
Środek powłokowy COTAC	0,7	28,1
Mycie maszyn – IMBELIT A	0,005	0,2
Mycie maszyn IMBELIT UW	0,005	0,2
Biodyspersator TALLOFIN	0,3	12,0
Kondycjoner HEDIFIX	0,7	28,1
Żywica WETRES	30,0	1 204,5
Polielektrolit	0,0275	1,1
Wapno	1,825	73
Kwas fosforowy	0,5	20
Mocznik	0,25	10
Woda:	m³/Mg	m³/rok
- na cele technologiczne	5,23	209145
- na cele sanitarne pracowników	0,14	2 026
Paliwa:	m³/Mg	m³/rok
GZ 50	125	5 000 000
Energia:	MWh/Mg	MWh/rok
Energia elektryczna	0,57	22 647,6

1.2.2. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- szkolenie, kształcenie i motywowanie pracowników;
- zoptymalizowanie procesów produkcyjnych i sterowanie nimi w układach automatycznych,
- przeprowadzanie okresowych kontroli, przeglądów technicznych i konserwacji wszystkich urządzeń zgodnie z wymaganiami techniczno-ruchowymi;
- nadmiar wody zawłóknionej ze zbiornika wody obrotowej zasilającej hydropulperę kierowany będzie na flotator, skąd tzw. woda sklarowana wykorzystywana będzie do natrysków wachlarzowych smarujących sito i filce pras oraz natryski urządzeń czyszczących masę z zanieczyszczeń; magazynowana ona będzie w zbiorniku wody klarownej o pojemności 35 m³, a jej nadmiar zrzucany będzie do kanału na zewnątrz układu;
- ścieki technologiczne oczyszczane będą na zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie odprowadzane do odbiornika – kanału rzeki Odry;
- palniki kotłów będzie cechował niski poziom emisji NO_x;
- użycie kompletnie nowych, nowoczesnych instalacji obiegów wodno-masowych, co zapewni optymalizację procesu odzysku włókien;
- wykorzystanie braków poprodukcyjnych jako surowca włóknistego do produkcji na ciągu nr I;
- zastosowanie klarowania wody obiegowej na flotatorze wykorzystującym metodę drobnopęcherzykową w celu zapewnienia prawidłowej gospodarki wodnej oraz przebiegu procesu technologicznego związanego z myciem sit sortowników oczyszczania masy;
- odwadnianie szlamów z podczyszczania ścieków technologicznych na prasie szlamu;
- przeznaczanie wytworzonych odpadów w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia, a do składowania kierowanie jedynie takich odpadów, które nie stanowią cennego surowca wtórnego;
- stosowanie środków chemicznych posiadających Karty Charakterystyki zawierające wszystkie niezbędne dane dotyczące składu chemicznego, informacje o rozkładalności, toksyczności, potencjalnej

bioakumulacji itp.;

- zastosowanie substancji o najmniejszym potencjale zagrożeń, spośród dostępnych na rynku;
- magazynowanie substancji chemicznych w sposób właściwy, zgodnie z wymaganiami podanymi w Kartach Charakterystyki, w magazynach zabezpieczonych przed potencjalną możliwością skażenia środowiska gruntowo-wodnego.

I.2.3. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

- wyposażenie instalacji w nowoczesne urządzenia grzewcze opalane gazem ziemnym wysokometanowym GZ 50 o wysokiej sprawności cieplnej ($\eta=92\%$),
- rekuperacja ciepła z powietrza technologicznego wykorzystywanego w procesie suszenia wstęgi.

I.2.4. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Na terenie Zakładu nie występują substancje niebezpieczne w ilościach decydujących o zaliczeniu Producenta Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o. do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym nie zachodzi konieczność opracowania raportu o bezpieczeństwie.

W razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub środowiska prowadzący instalację obowiązany jest do:

- 1) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;
- 2) niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii, substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska, o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się;
- 3) stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji.

I.2.5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej, ograniczający ich skutki dla ludzi i środowiska. Instalacja winna być likwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska."

3. Punkt II.2 otrzymuje następujące brzmienie:

„II.2. Gospodarka wodno-ściekowa

II.2.1. Pobór wody.

Woda na cele technologiczne pobierana będzie za pomocą ujęcia wody powierzchniowej zlokalizowanego na kanale Odry w Oławie (Kanał Oławski) zgodnie z opisem urządzeń w pkt. I.1. Maksymalna wielkość poboru wód z ujęcia brzegowego wynosi $0,0083 \text{ m}^3/\text{s}$.

Woda na cele socjalno-bytowe pobierana ze studni J-1 znajdującej się na terenie zakładu „JACK-POL” Sp. z o.o., ul. Portowa 1B, 55-200 Oława.

Przewidywana wielkość poboru wody powierzchniowej na cele technologiczne:

- pobór wody maksymalny Q_{maxs} : $0,0083 \text{ m}^3/\text{s}$
- pobór wody maksymalny godzinowy: $Q_{\text{maxh}} = 30,00 \text{ m}^3/\text{h}$
- pobór wody średni dobowy: $Q_{\text{śrd}} = 300,00 \text{ m}^3/\text{d}$
- pobór wody maksymalny dobowy: $Q_{\text{maxd}} = 300,00 \text{ m}^3/\text{d}$
- pobór wody maksymalny roczny: $Q_{\text{maxrok}} = 109\,500,00 \text{ m}^3/\text{rok}$

II.2.2. Odprowadzanie ścieków.

Ścieki bytowe są odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacyjnej zlokalizowanej w ulicy Portowej.

Ścieki technologiczne oczyszczane będą na zakładowej oczyszczalni ścieków z reaktorami SBR zgodnie z charakterystyką urządzeń przedstawioną w pkt. I.1., a następnie będą odprowadzane do wód (kanału Oławskiego) za pośrednictwem projektowanego wylotu kanalizacji o następujących parametrach:

- lokalizacja: km 1 + 720 Kanału Oławskiego,
- średnica: $\varnothing 200 \text{ mm}$,
- rzędna osi wylotu: 128,50 m n.p.m.,
- współrzędne: X: 5645103.20 i Y: 6452162.24.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu będą odprowadzane wewnętrzną kanalizacją deszczową do wód (Kanału Oławskiego) za pośrednictwem projektowanego wylotu, zgodnie z warunkami wydanego pozwolenia wodnoprawnego.

Najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń dla ścieków przemysłowych:

Lp.	Wskaźnik	Stężenie mg/dm ³	Ładunek jednostkowy kg/Mg produktu
1.	ChZT	250	1,364
2.	BZT ₅	30	0,164
3.	Zawiesina ogólna	50	0,273
4.	Azot ogólny	30	0,164
5.	Fosfor ogólny	2	0,011

Należy wyeliminować możliwość przedostawania się ścieków technologicznych i surowców do środowiska gruntowo-wodnego, w szczególności w przypadku awarii instalacji."

II.2.3. Zakres i sposób monitorowania ścieków odprowadzanych do wód

Lp.	Parametr	Częstotliwość monitorowania	Podstawa monitorowania zgodnie z BAT (najlepsza dostępna technika)
1.	Przepływ wody, temperatura, pH	W trybie ciągłym	BAT 8
2.	Zawartość P i N w biomase, indeks objętościowy osadu, nadmiar amoniaku i ortofosforanu w ściekach oraz badania mikroskopowe biomasy	Okresowo	
3.	Objętościowe natężenie przepływu i zawartość CH ₄ w biogazie wytworzonym podczas beztlenowego oczyszczania ścieków	W trybie ciągłym	
4.	Zawartość H ₂ S i CO ₂ w biogazie wytworzonym podczas beztlenowego oczyszczania ścieków	Okresowo	
5.	Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT) lub całkowity węgiel organiczny (TOC) (*)	Codziennie ⁽²⁾ ⁽³⁾	BAT 19 BAT 33 BAT 40 BAT 45 BAT 50
6.	BOD5 lub BOD7	Cotygodniowo (raz w tygodniu)	
7.	Zawiesina ogólna (TSS)	Codziennie ⁽²⁾ ⁽³⁾	
8.	Azot całkowity	Cotygodniowo (raz w tygodniu) ⁽²⁾	
9.	Fosfor całkowity	Cotygodniowo (raz w tygodniu) ⁽²⁾	
10.	EDTA, DTPA (□)	Co miesiąc (raz w miesiącu)	
11.	AOX (zgodnie z EN i ISO 9562:2004) (□)	Co miesiąc (raz w miesiącu)	BAT 19: bielona siarczanowa masa celulozowa)
		Raz na dwa miesiące	BAT 33: z wyjątkiem zakładów TCF i NSSC BAT 40: z wyjątkiem zakładów CTMP i CMP BAT 45 BAT 50
12.	Istotne metale (np. Zn, Cu, Cd, Pb, Ni)	Raz w roku	-

(*) Istnieje tendencja do zastępowania ChZT przez TOC z przyczyn ekonomicznych i środowiskowych. Jeżeli dokonuje się już pomiaru TOC jako kluczowego parametru procesu, nie ma potrzeby mierzenia ChZT. Należy jednak ustalić korelację między tymi dwoma parametrami w odniesieniu do konkretnego źródła emisji i etapu oczyszczania ścieków.

(²) Można również stosować metody szybkich testów. Wyniki szybkich testów należy regularnie (np. co miesiąc) porównywać z normami EN lub, jeżeli normy EN nie są dostępne, z normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskiwanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

(³) W przypadków zakładów, które są eksploatowane krócej niż siedem dni w tygodniu, częstotliwość monitorowania ChZT i TSS może być mniejsza, tak by odpowiadała liczbie dni, w których dany zakład jest eksploatowany, lub okres pobierania próbek może zostać wydłużony do 48 lub 72 godzin.

(□) Dotyczy przypadków, w których w procesie technologicznym stosuje się EDTA lub DTPA (czynniki chelatujące).

(□) Nie dotyczy zespołów urządzeń, w odniesieniu do których przedstawiono dowody, że nie wytwarza się w nich ani nie dodaje żadnych AOX za pośrednictwem dodatków chemicznych i surowców."

4. Punkt II.3.2 otrzymuje następujące brzmienie:

„II.3.2. Zbieranie odpadów

Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania:

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Warunki zbierania
1	2	3	4
1.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	Odpady zbierane w belach lub big-bagach na terenie Zakładu na działce nr 4/33 na utwardzonej powierzchni lub w hali magazynowej
2.	Opakowania z papieru tektury	15 01 01	Odpady zbierane w belach, big-bagach lub pojemnikach na terenie Zakładu na działce nr 4/33 na utwardzonej powierzchni lub hali magazynowej
3.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady zbierane w belach na terenie Zakładu na działce nr 4/33 na utwardzonej powierzchni lub hali magazynowej
4.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	
5.	Papier i tektura	19 12 01	
6.	Papier i tektura	20 01 01	

5. Punkt II.4 otrzymuje następujące brzmienie:

„II.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014 r., poz. 1542 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366)."

6. Punkt III otrzymuje następujące brzmienie:

„III. Pozwolenie zintegrowane w powyższym zakresie wydaje się na czas nieoznaczony."

7. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 20 listopada 2018 r. (data wpływu: 4 grudnia 2018 r.) Producent Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o., ul. Portowa 1b, 55-200 Oława, wystąpił o zmianę decyzji Starosty Oławskiego z dnia 24 marca 2010 r. (sygn. OS.7644-6/09), zmienionej decyzją z dnia 20 września 2013 r. (sygn. OS.6222.1.2013), stanowiącej pozwolenie zintegrowanego dla instalacji do produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej o wydajności 110 Mg/dobę należącej do Producenta Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o., ul. Portowa 1B, 55-200 Oława. Niniejsza decyzja dokonuje szeregu

zmian w istniejącym pozwoleniu zintegrowanym w związku z planowaną zmianą prowadzonej przez Spółkę działalności związanej z gospodarką wodno-ściekową, obejmującej sposób poboru wód, jak i oczyszczania i odprowadzania ścieków. Prowadzący instalację planuje bowiem wykonanie ujęcia wód powierzchniowych kanału Odry w Oławie i zaniechanie korzystania z istniejącego ujęcia wód podziemnych w celu poboru wód do celów technologicznych. Oczyszczanie ścieków ma natomiast się odbywać za pośrednictwem biologicznej oczyszczalni ścieków. Zmiana pkt. II.3.2 ma na celu uporządkowanie i uaktualnienie zasad gospodarowania odpadami poprzez usunięcie zapisów dotyczących transportu odpadów, który w świetle obowiązującej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (*Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.*) podlega wpisowi do rejestru prowadzonego przez marszałka województwa (art. 50 ustawy). W związku ze zmianą art. 188 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (*Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.*), zmieniono treść punktu III. Zgodnie z tym artykułem pozwolenie jest wydawane na czas oznaczony, nie dłuższy niż 10 lat, z wyjątkiem pozwolenia zintegrowanego, które jest wydawane na czas nieoznaczony.

Pismem z dnia 8 lutego 2019 r. wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia podania złożonego w dniu 4 grudnia 2018 r. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 17 kwietnia 2019 r. W związku z tym, zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*Dz. U. z 2018, poz. 2096 ze zm.*) w dniu 17 kwietnia 2019 r. zawiadomiono strony oraz podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego, wyznaczając jednocześnie termin do zapoznania się z dokumentami stanowiącymi podstawę do zmiany pozwolenia zintegrowanego. W przewidzianym terminie nie zgłoszono zastrzeżeń, co do zakresu zmiany pozwolenia zintegrowanego. W przeprowadzonym postępowaniu, którego przedmiotem była zmiana pozwolenia zintegrowanego zapewniono możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (*Dz. U. z 2018 r. 2081 ze zm.*).

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (*Dz. U. z 2018, poz. 2096 ze zm.*) decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie i przemawia za tym interes strony.

Po przeanalizowaniu dostarczonej przez wnioskodawcę dokumentacji oraz całości materiału zebranego w postępowaniu administracyjnym uznano, że nie ma przeszkód do zmiany pozwolenia zintegrowanego na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wobec czego orzeczono jak w sentencji. Analiza przedłożonych dokumentów wskazuje na to, że instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu za pośrednictwem Starosty Oławskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art. 127 Kpa). W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a KPA)



Zup. STAROSTY

Piotr Luciw
Naczelnik

Wydział Ochrony Środowiska na 7 | 8

Otrzymują:

1. Producent Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o.,
2. a/a,

Do wiadomości:

3. Ministerstwo Środowiska w Warszawie,
4. Marszałek Województwa Dolnośląskiego,
5. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu.

Sprawę prowadził:

Piotr Łuciw
Naczelnik Wydziału Ochrony Środowiska
tel. 71 301 15 26
piotr.luciw@starostwo.olawa.pl

D e c y z j a n r 4 4
S t a r o s t y O ł a w s k i e g o

Na podstawie art. 183, art. 201 ust 1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.), w powiązaniu z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. Nr 122, poz. 1055) - po rozpatrzeniu wniosku Producenta Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o.

o r z e k a m

udzielić Producentowi Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o., ul. Portowa 1B, 55-200 Oława, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej o wydajności 110 Mg/dobę, z zachowaniem następujących warunków:

I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne

- 1) Instalacja IPPC do produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej o wydajności 110 Mg/dobę,
- 2) Instalacja konfekcjonowania papieru toaletowego i ręcznikowego,
- 3) Kocioł gazowy RAFAEL CUBELLS BALLESTER RCBE-500 o nominalnej wydajności cieplnej 3,722 MW.

I.1. Rodzaj i parametry instalacji

- 1) Instalacja do produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej o wydajności 110 Mg/dobę (40150 Mg/rok) składa się z dwóch maszyn papierniczych o wydajnościach: 40 Mg/dobę i 70 Mg/dobę. Linia technologiczna każdej z maszyn papierniczych składa się z następujących części składowych procesu produkcji papieru:

- a) przygotowanie masy,
- b) część stała,
- c) część mokra,
- d) część sucha,
- e) koniec maszyny papierniczej.

Woda do celów technologicznych pobierana jest ze studni wierconej J-1 znajdującej się na terenie zakładu. Do poboru wody zastosowano pompę głębinową. Na pobór wody do celów technologicznych i utrzymania terenów zielonych zostało wydane odrębne pozwolenie wodnoprawne.

- 2) Instalacja do konfekcjonowania papieru toaletowego i ręcznikowego (wyroby gotowe). Konfekcjonowanie obejmuje przewijanie dużych roli papieru na mniejsze, cięcie na wymagany wymiar lub przewijanie i składanie papieru. Wykorzystywane są tutaj gotowe bele papieru

- kupione u producentów oraz wytworzone w instalacji IPPC.
- 3) Kocioł gazowy RAFAEL CUBELLS BALLESTER RCBE-500 o nominalnej wydajności cieplnej 3,722 MW (moc cieplna 4,046 MWt) produkuje parę wodną na potrzeby technologiczne. Kocioł opalany jest gazem ziemnym GZ 50.

1.2. Warunki eksploatacyjne

1.2.1. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Materiał	Przerób/Zużycie	
	kg/Mg	Mg/rok
Makulatura mieszana z białą sortowaną, masa celulozowa	1 147,2	46 060
Środek przeciwpianowy PARACUM	0,7	28,1
Flokulant PREASTOL	0,1	4,0
Środek retencyjny PREASTARET	0,9	36,1
Czynnik kompleksotwórczy DECAREN	0,9	36,1
Koagulant PAX	10,0	401,5
Spowalniacz RELEASE AGENT	0,3	12,0
Środek powłokowy COTAC	0,7	28,1
Mycie maszyn – IMBELIT A	0,005	0,2
Mycie maszyn IMBELIT UW	0,005	0,2
Biodyspersgator TALLOFIN	0,3	12,0
Kondycjoner HEDIFIX	0,7	28,1
Żywica WETRES	30,0	1 204,5
Woda łącznie, w tym: - na cele technologiczne - na cele sanitarne pracowników	m³/Mg	m³/rok
	5,14	202 756
	5,00	200 750
	0,14	2 026
Paliwa: GZ 50	m³/Mg	m³/rok
	125	5 000 000
Energia: Energia elektryczna	MWh/Mg	MWh/rok
	0,55	21 987,6

1.2.2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- szkolenie, kształcenie i motywowanie pracowników,
- zoptymalizowanie procesów produkcyjnych i sterowanie nimi w układach automatycznych,
- przeprowadzanie okresowych kontroli, przeglądów technicznych i konserwacji wszystkich urządzeń zgodnie z wymaganiami techniczno-ruchowymi,
- nadmiar wody zawłóknionej ze zbiornika wody obrotowej zasilającej hydropulperę kierowany będzie na flotator, skąd tzw. woda sklarowana wykorzystywana będzie do natrysków wachlarzowych smarujących sito i filce pras oraz natryski urządzeń czyszczących masę z zanieczyszczeń; magazynowana ona będzie w zbiorniku wody klarownej o pojemności 35 m³, a jej nadmiar zrzucony będzie do kanału na zewnątrz układu,
- do osiągnięcia zdolności produkcyjnej 110 Mg/d ścieki technologiczne będą odbierane wozami aseptycznymi zgodnie z umową z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. i kierowane będą do oczyszczalni ścieków,

- po osiągnięciu docelowej wydajności instalacji 110 Mg/d ścieki powstające w wyniku eksploatacji instalacji będą podczyszczane na terenie Zakładu, a następnie kierowane do kanalizacji miejskiej skąd trafią do oczyszczalni ścieków,
- palniki kotłów będzie cechował niski poziom emisji NO_x,
- użycie kompletnie nowych, nowoczesnych instalacji obiegów wodno-masowych, co zapewni optymalizację procesu odzysku włókien,
- wykorzystanie braków poprodukcyjnych jako surowca włóknistego do produkcji na ciągu nr I,
- zastosowanie klarowania wody obiegowej na flotatorze wykorzystującym metodę drobnopęcherzykową w celu zapewnienia prawidłowej gospodarki wodnej oraz przebiegu procesu technologicznego związanego z myciem sit sortowników oczyszczania masy,
- odwadnianie szlamów z podczyszczania ścieków technologicznych na prasie szlamu,
- przeznaczanie wytworzonych odpadów w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia, a do składowania kierowanie jedynie takich odpadów, które nie stanowią cennego surowca wtórnego,
- stosowanie środków chemicznych posiadających Karty Charakterystyki zawierające wszystkie niezbędne dane dotyczące składu chemicznego, informacje o rozkładalności, toksyczności, potencjalnej bioakumulacji itp.,
- zastosowanie substancji o najmniejszym potencjale zagrożeń, spośród dostępnych na rynku,
- magazynowanie substancji chemicznych w sposób właściwy, zgodnie z wymaganiami podanymi w Kartach Charakterystyki, w magazynach zabezpieczonych przed potencjalną możliwością skażenia środowiska gruntowo-wodnego.

I.2.3. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

- wyposażenie instalacji w nowoczesne urządzenia grzewcze opalane gazem ziemnym wysokometanowym GZ 50 o wysokiej sprawności cieplnej ($\eta=92\%$),
- rekuperacja ciepła z powietrza technologicznego wykorzystywanego w procesie suszenia wstęgi.

I.2.4. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Na terenie Zakładu nie występują substancje niebezpieczne w ilościach decydujących o zaliczeniu Producenta Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o. do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z powyższym nie zachodzi konieczność opracowania raportu o bezpieczeństwie.

W razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub środowiska prowadzący instalację obowiązany jest do:

1. natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
2. niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii, substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska, o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
3. stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji.

I.2.5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej, ograniczający ich skutki dla ludzi i środowiska. Instalacja winna być likwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Nie przewiduje się w czasie obowiązywania niniejszego pozwolenia zakończenia eksploatacji instalacji do produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej.

II. Warunki korzystania ze środowiska

II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art.220 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16. poz. 87), § 6 ust.1 i 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. z 2005 r. Nr 260, poz.2181).

II.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza:

Emitor nr	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Typ emitora	Źródło emisji
1	2	3	4	5
E1	11,0	0,60	pionowy otwarty	Kocioł technologiczny RAFAEL CUBELLS BALLESTER RCBE-500
E3	12,0	0,50x1,00 d _r =0,80	pionowy otwarty	Linia nr I (40 Mg/d), Suszenie wstęgi papieru, Nagrzewnica technologiczna rekuperacji
E4	12,0	0,80	pionowy otwarty	Linia nr II (70 Mg/d), Suszenie wstęgi papieru, Nagrzewnica technologiczna rekuperacji

II.1.2. Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:

L.p.	Źródło emisji	Zanieczyszczenie		Emisja maksymalna		Czas emisji h/rok
		Nazwa	Numer CAS	kg/h	mg/m ³	
1.	Kocioł technologiczny RAFAEL CUBELLS BALLESTER RCBE-500	pył PM10	-	-	5	8760
		SO ₂	7446-09-5	-	35	
		NO ₂	10102-44-0	-	150	
		CO	630-08-0	-	-	
2.	Linia nr I (40 Mg/d), Suszenie wstęgi papieru, Nagrzewnica technologiczna rekuperacji	pył PM10	-	0,1800	-	8760
		SO ₂	7446-09-5	0,0224	-	
		NO ₂	10102-44-0	0,5366	-	
		CO	630-08-0	0,7547	-	
		formaldehyd	50-00-0	0,0064	-	
3.	Linia nr II (70 Mg/d), Suszenie wstęgi papieru, Nagrzewnica technologiczna rekuperacji	pył PM10	-	0,1800	-	8760
		SO ₂	7446-09-5	0,0286	-	
		NO ₂	10102-44-0	0,6870	-	
		CO	630-08-0	0,9661	-	
		formaldehyd	50-00-0	0,0064	-	

II.1.3. Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:

Zanieczyszczenie		Emisja roczna
Nazwa substancji	Numer CAS	Mg/rok
Pył ogółem (w tym pył PM10)	-	3,2062
SO ₂	7446-09-5	0,7384
NO ₂	10102-44-0	16,2170

CO	630-08-0	16,0579
formaldehyd	50-00-0	0,0562

II.1.4 Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż normalne.

II.1.5. Zakres i sposób monitorowania emisji gazów i pyłów do powietrza.

Punkty pomiaru wielkości emisji lub pyłów do powietrza usytuowane są na kanałach pionowych (emitorach) o przekrojach okrągłych. Zgodnie z art. 147 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) prowadzący instalację nowo zbudowaną jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Pomiary należy wykonać w terminie 30 dni od dnia uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2008 r. Nr 206 poz. 1291). Zgodnie z rozporządzeniem, dla kotła RAFAEL CUBELLS BALLESTER RCBE-500 pomiary emisji należy przeprowadzać dwa razy w roku kalendarzowym: raz w sezonie zimowym (październik - marzec) i raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień). Dla pozostałych emitorów nie ma obowiązku wykonywania pomiarów, jednakże, jako iż instalacja technologiczna jest objęta wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego, pomiary emisji z pozostałych emitorów (E3 i E4) należy przeprowadzać raz na dwa lata. Wyniki pomiarów emisji należy ewidencjonować w formie pisemnej przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

Zgodnie z art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska wyniki pomiarów należy przedkładać organowi ochrony środowiska oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr 215 poz. 1366).

Należy prowadzić, aktualizowaną co pół roku, ewidencję zawierającą informacje o ilości i rodzajach gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza oraz dane, na podstawie których określono te wielkości.

II.2. Gospodarka wodno-ściekowa

II.2.1. Pobór wody.

Woda na cele technologiczne i utrzymania terenów zielonych jest pobierana ze studni J-1 znajdującej się na terenie zakładu „JACK-POL” Sp. z o.o., ul. Portowa 1B, 55-200 Oława. Na pobór wód oraz wykonanie urządzenia wodnego zostało wydane odrębne pozwolenie wodnoprawne.

Woda na cele socjalno-bytowe jest pobierana z miejskiej sieci wodociągowej, zgodnie z umową zawartą z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Oławie.

II.2.2. Odprowadzanie ścieków.

Ścieki bytowe są odprowadzane do miejskiej sieci kanalizacyjnej zlokalizowanej w ulicy Portowej.

Ścieki technologiczne, do czasu zainstalowania w zakładzie maszyny papierniczej o zdolności produkcyjnej 40 Mg/d, są odbierane i przekazywane wozami asenizacyjnymi do oczyszczalni ścieków zgodnie z umową zawartą z Zakładem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. Po osiągnięciu przez instalację zdolności produkcyjnej 110 Mg/d, ścieki technologiczne będą podczyszczane na miejscu w zakładowej oczyszczalni ścieków, a następnie będą odprowadzane do miejskiej kanalizacji zlokalizowanej w ulicy Portowej. Przed rozpoczęciem zrzutu ścieków technologicznych do miejskiej kanalizacji sanitarnej należy uzyskać pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu są odprowadzane wewnętrzną kanalizacją deszczową

do rowu melioracyjnego S-B na podstawie wydanego pozwolenia wodnoprawnego.
Należy wyeliminować możliwość przedostawania się ścieków technologicznych i surowców, w przypadku awarii instalacji, do odbiornika wód opadowych i roztopowych (rowu melioracyjnego S-B).

II.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz.U. Nr 39, poz. 251 z 2007 r., z późn. zm.).

W zakładzie źródłami powstawania odpadów są: procesy technologiczne, funkcjonowanie pomieszczenia technicznego do testowania właściwości produktów, ścieków i wody, czynności związane z prowadzeniem prac eksploatacyjnych, remontowych i konserwacyjnych instalacji, oraz czynności związane z funkcjonowaniem biura.

II.3.1 Ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia, sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca ich magazynowania w normalnych warunkach działania instalacji:

II.3.1.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
1	2	3	4	5	6
1.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,500	Gromadzone w opisanych i zamykanych beczkach metalowych lub z tworzywa sztucznego w wydzielonym zadaszonym miejscu z utwardzoną posadzką, bez krtek odpływowych wyposażone w odpowiednie ilości sorbentów umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków	Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany w celu odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R9, unieszkodliwienie: D10.
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,500		Odpad magazynowany selektywnie i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia upoważnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: unieszkodliwienie: D10.
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,500	Światłówki będą gromadzone w opakowaniu oryginalnym i w opisanym kartonie papierowym lub przystosowanym pojemniku. Monitory – luzem. Składowane w wydzielonym, opisanym miejscu. Pomieszczenie z utwardzoną posadzką bez krtek odpływowych wyposażone w odpowiednie ilości sorbentów umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków	Odpad magazynowany selektywnie i przekazywany do odzysku upoważnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R14, R15.
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności-bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	0,100	Wydzielone opisane miejsce w pomieszczeniu technicznym. Pomieszczenie z utwardzoną powierzchnią, bez krtek odpływowych wyposażone w odpowiednie ilości sorbentów umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków	Odpad magazynowany selektywnie i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia upoważnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R1, R3, R4, R13, R14, R15.
5.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,100		Odpad magazynowany selektywnie i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia upoważnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R3, R4, R5, R6, R14. Unieszkodliwienie: D9, D10.
6.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,500	Zużyty akumulator wymieniany na nowy w miejscu zakupu. Niemagazynowany na terenie zakładu.	Odpad magazynowany selektywnie i przekazywany do odzysku upoważnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R4, R6, R14, R15.

II.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania Odpadów
1	2	3	4	5	6
1.	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	030307	4606,0	W oznakowanym kontenerze posadowionym na wyznaczonym i utwardzonym placu zaznaczonym na planie jako A	Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R14, unieszkodliwianie: D5,
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 030310	030311	4606,0		Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R1, R10, R13, unieszkodliwianie: D5,
3.	Inne niewymienione odpady	030399	460,0		Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R14, unieszkodliwianie: D5,
4.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 0317	080318	0,1	Niemagazynowany na terenie zakładu. Odbierany bezpośrednio przez firmę serwisującą	Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R14, R15.
5.	Opakowania z papieru i tektury	150101	5,0	W oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu, oddalonym od źródeł ognia	Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R1, R3, R13, R14.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	8,0		
7.	Opakowania z drewna	150103	30,0		
8.	Opakowania z metali	150104	60,0		Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R4, R13, R14.
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	150203	1,0	Oznakowane pojemniki posadowione w wydzielonym, zadaszonym, oznakowanym miejscu. Pomieszczenie z utwardzoną powierzchnią, bez krętek odpływowych wyposażone w odpowiednią ilość sorbentów umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków	Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R14, R15. Unieszkodliwianie: D5
10.	Zużyte opony	160103	0,5	Luzem w wydzielonym zadaszonym i oznakowanym miejscu. Pomieszczenie z utwardzoną powierzchnią, bez krętek odpływowych wyposażone w odpowiednią ilość sorbentów umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków	Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R1, R14. Unieszkodliwianie: D10.
11.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	160214	0,5	Luzem lub oznakowany pojemnik w wydzielonym zadaszonym i oznakowanym miejscu. Pomieszczenie z utwardzoną powierzchnią, bez krętek odpływowych wyposażone w odpowiednią ilość sorbentów umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków	Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R4, R14, R15.

12.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,1	Oznakowany pojemnik w wydzielonym zadaszonym i oznakowanym miejscu. Pomieszczenie z utwardzoną powierzchnią, bez krutek odpływowych wyposażone w odpowiednią ilość sorbentów umożliwiających zebranie ewentualnych wycieków	Odpad gromadzony selektywnie i przekazywany do odzysku uprawnionym podmiotom. Możliwe sposoby zagospodarowania: odzysk: R4, R6, R14, R15.
-----	----------------------------	----------	-----	---	---

Uwagi:

Kody odpadów podano zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27.09.2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz.1206).

Przyjęte symbole są zgodnie z załącznikiem Nr 5 i Nr 6 do ustawy z dnia 27.04.2001r. o odpadach (Dz.U. z 2007 r Nr 39., poz. 251 z późn. zm.) i oznaczają:

- R1 - wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- R3 – recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (wyłączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcenia)
- R4 - recykling lub regeneracja metali i związków metali,
- R5 - recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych,
- R6 – regeneracja kwasów lub zasad,
- R9 - powtórna rafinacja oleju lub inne sposoby ponownego wykorzystania oleju,
- R10 – rozprowadzanie na powierzchni ziemi w celu nawożenia lub ulepszenia gleby,
- R13 – magazynowanie odpadów, które mają być poddane któremukolwiek z działań wymienionych w punktach od R1 do R11
- R14 - inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części,
- R15 – przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym recyklingu,
- D5 - składowanie odpadów na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne,
- D9 – obróbka fizyczno-chemiczna niewymieniona w innym punkcie niniejszego załącznika, w wyniku, której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. parowanie, suszenie, strącanie),
- D10 - termiczne przekształcanie odpadów w instalacjach lub urządzeniach zlokalizowanych na lądzie.

1. Podmioty odbierające odpady posiadają stosowne zezwolenia na zbieranie, transport, odzysk i unieszkodliwianie odpadów.
2. Transport odpadów niebezpiecznych powinien odbywać się z zachowaniem przepisów określonych w ustawie o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych z dnia 28 października 2002 r. (Dz. U. Nr 199, poz. 1671 ze zmianami) oraz umową ADR.
3. Odpady niebezpieczne w postaci płynnej magazynowane są w oznakowanych beczkach lub zbiornikach. Przed skutkami ewentualnego wycieku chronione są poprzez magazynowanie ich w specjalnie do tego celu przygotowanych miejscach z utwardzonym podłożem.
4. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych (wytwarzanych na terenie zakładu) powinny być wyposażone w sprzęt ppoż. oraz w urządzenia umożliwiające zmywanie powierzchni magazynowych, które podobnie jak powierzchnie komunikacyjne dla odpadów niebezpiecznych powinny być uszczelnione i zabezpieczone przed przenikaniem wód do gruntu.
5. Miejsca magazynowania odpadów znajdują się na terenie zakładu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Teren jest odpowiednio urządzony i oznakowany.
6. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, mogą być czasowo przetrzymywane w wymienionych miejscach magazynowania z zachowaniem terminu określonego w ustawie o odpadach.
7. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przedstawia mapa sytuacyjna dołączona do wniosku o wydanie niniejszej decyzji.

II.3.2 Transport i zbieranie odpadów

Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania i transportu:

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Warunki zbierania	Warunki transportu
1	2	3	4	6
1.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	Odpad zbierany w belach lub big-bagach na terenie firmy na działce nr 4/33 na utwardzonej powierzchni lub w hali magazynowej	Samochody ciężarowe wyposażone w zabezpieczenia przed rozsypaniem się ładunku
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad zbierany w belach, big-bagach lub pojemnikach na terenie firmy na działce nr 4/33 na utwardzonej powierzchni lub hali magazynowej	
3.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpad zbierany w belach na terenie firmy na działce nr 4/33 na utwardzonej powierzchni lub hali magazynowej	
4.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06		
5.	Papier i tektura	19 12 01		
6.	Papier i tektura	20 01 01		

1. Działalność w zakresie transportu odpadów będzie prowadzona na obszarze całego kraju;
2. Transport odpadów prowadzony będzie samochodami stanowiącymi własność wnioskodawcy lub w ramach usługi zleconej. Transport odpadów należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami o transporcie odpadów. Masa transportowanych odpadów nie może naruszać warunków wynikających z dopuszczalnej ładowności danego pojazdu.
3. Działalność w zakresie zbierania odpadów prowadzona będzie w hali magazynowej lub na utwardzonym placu na terenie działki nr 4/33 (obwód Olawa, AM-68) przy ul. Portowej 1b, która jest własnością wnioskodawcy.
4. Wszystkie wymienione w punkcie II.3.2 odpady poddawane będą procesowi odzysku R14 w instalacji IPPC.
5. Prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów zbieranych i transportowanych zgodnie z katalogiem odpadów oraz ze wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.
6. Przechowywanie prowadzonej ewidencji odpadów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą,

II.3.3 Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów poddanych odzyskowi

Instalacji IPPC prowadzony jest odzysk następujących odpadów:

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Dopuszczalna ilość odpadów poddawanych procesom odzysku [Mg/rok]	Kod procesu odzysku odpadów opis procesu odzysku	Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku
1	2	3	4	5	6
1.	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	6900,0	R14 Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części Proces odzysku R14 polega na zastosowaniu odpadów o kodach: 030308, 150101, 150105, 150106, 191201, 200101 (makulatura mieszana) jak podstawowego surowca w produkcji papieru typu tissue w instalacji IPPC. Odpady papierowe poddawane są rozwłóknieniu, oczyszczeniu ze zbędnych domieszek w postaci frakcji ciężkiej (części metalowe, piasek) oraz frakcji lekkiej (	Magazynowane w hali magazynowej w oznakowanym miejscu w belach lub big-bagach
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	1520,0		Magazynowane w hali magazynowej w oznakowanym miejscu w belach, big-bagach lub pojemnikach
3.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	1520,0		Magazynowane w hali magazynowej w oznakowanym miejscu w belach.
4.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	1520,0		
5.	Papier i tektura	19 12 01	27 700,0		

6.	Papier i tektura	20 01 01	6900,0	tworzywa sztuczne) a następnie przygotowaniu masy papierniczej, która w procesie technologicznym zostanie przetworzona na papier tissue.	
----	------------------	----------	--------	--	--

1. Miejscem prowadzenia odzysku odpadów jest instalacja technologiczna do produkcji papieru tissue o łącznej wydajności 110 Mg/dobę należąca do Producenta WYROBÓW PAPIERNICZYCH „JACK-POL” Sp. z o.o. Instalacja jest zlokalizowana na terenie należącym do PWP „JACK-POL” Sp. z o.o., działka nr 4/33 (obwód Olawa, AM-68) przy ul. Portowej 1b.
2. Odpady przeznaczone do odzysku magazynowane będą w hali magazynowej oznaczonej na planie sytuacyjnym zakładu symbolem O lub na utwardzonym placu.
3. Okres magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku nie powinien przekraczać terminów uzasadnionych możliwościami technicznymi i organizacyjnymi przedsiębiorstwa oraz trwać dłużej niż 3 lata.
4. Miejsce magazynowania odpadów należy oznakować tablicą informacyjną.
5. Magazynowanie odpadów powinno odbywać się z zachowaniem obowiązujących przepisów prawa przy zapewnieniu higienicznych warunków pracy oraz nie może stanowić zagrożenia dla zdrowia ludzi i środowiska.
6. Opady powstające w związku z prowadzonym procesem technologicznym (03 03 07, 03 03 11) będą tymczasowo magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym miejscu w kontenerach.
7. Prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów przeznaczonych do odzysku zgodnie z katalogiem odpadów oraz ze wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.
8. Przechowywanie prowadzonej ewidencji odpadów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy,

II.3.4 Monitorowanie odpadów

Monitoring odpadów należy prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213 z 2006 r.).

Zbiornicze zestawienie danych należy sporządzać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 25 maja 2007 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz.U. Nr 101, poz. 686). Dane te należy przekazywać Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

II.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 2 pkt 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U.z 2007 r. Nr 120, poz. 826), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2008 r. Nr 206, poz. 1291), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366).

aktualizacja przepisów

II.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wyznacza się dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska z obszaru Producenta WYROBÓW PAPIERNICZYCH „JACK-POL” Sp. z o.o. na terenie najbliższej zabudowy mieszkaniowo – usługowej, zlokalizowanej przy ul. Zielnej, w wysokości:

$L_{AeqD} = 55 \text{ dB (A)}$ dla pory dziennej (godz. 6.00 – 22.00)

$L_{AeqN} = 45 \text{ dB (A)}$ dla pory nocnej (godz. 22.00 – 6.00).

II.4.2. Ustala się zakres monitorowania hałasu

1. Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać z częstotliwością raz na dwa lata w porze dnia i nocy w punkcie pomiarowym usytuowanym przy najbliższym budynku mieszkalnym przy ul. Zielnej.
2. Wyniki pomiarów należy przekazywać Staroście Oławskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia ich zakończenia w układzie określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (*Dz.U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366*).
3. Pomiary kontrolne hałasu w środowisku należy przeprowadzać także po każdej istotnej wymianie urządzeń oraz po zainstalowaniu nowych urządzeń będących źródłem hałasu.

III. Pozwolenie zintegrowane w powyższym zakresie wydaje się na czas oznaczony, tj. do dnia 1 lutego 2020 r.

AKTUALIZACJA!

Uzasadnienie

W dniu 19 sierpnia 2009 r. wpłynął wniosek Producenta Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o., ul. Portowa 1B, 55-200 Oława, reprezentowanego przez Pana Piotra Bartosza, wiceprezesa zarządu, na podstawie którego wszczęto postępowanie administracyjne w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji produkcji papieru typu tissue z makulatury i masy celulozowej o wydajności 110 Mg/d należącej do spółki.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt 6 ust. 1 b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (*Dz. U. z 2002 r. Nr 122, poz. 1055*).

Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, w dniu 17 lutego 2010 r. r. została zamieszczona na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Oławie informacja o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku Producenta Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o., a także o możliwości i terminie wnoszenia uwag i wniosków. W terminie 21 dni od dnia zamieszczenia informacji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Analiza przedłożonego wniosku wykazała, że emisja substancji do powietrza nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (*Dz.U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87*). Zgodnie z § 6 ust.1 powyższego rozporządzenia, jego przepisy stosuje się do postępowań w sprawie pozwoleń zintegrowanych wszczętych, a niezakończonych przed dniem wejścia w życie tego rozporządzenia.

Standardy emisyjne w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z kotła ustalono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (*Dz.U. z 2005 r. Nr 260, poz. 2181*).

W pozwoleniu nie określono warunków poboru wody na cele technologiczne, gdyż zostało w tej sprawie wydane odrębne pozwolenie wodnoprawne. Po osiągnięciu przez instalację zdolności produkcyjnej 110 Mg/d niezbędne będzie uzyskanie przez spółkę pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Podstawą gospodarki odpadami jest segregacja i selekcja odpadów u źródła. W związku z eksploatacją instalacji IPPC w zakładzie zbierane będą i odzyskiwane odpady inne niż niebezpieczne(makulatura) w ilości ok. 46 tys. ton rocznie. Zgodnie z zasadą zapisaną w art. 9 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (*Dz.U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późn. zm.*), wytworzone odpady są przekazywane przedsiębiorcom posiadającym zezwolenie właściwego organu na ich

zagospodarowanie. W pierwszej kolejności odpady powinny być poddawane procesowi odzysku, a następnie unieszkodliwiania.

Czas magazynowania odpadów określono zgodnie z art. 63 ustawy o odpadach. Miejsca magazynowania odpadów zostały określone graficznie we wniosku o wydanie niniejszego pozwolenia. Miejsca magazynowania odpadów są odpowiednio wyposażone i oznakowane.

W wyniku działalności prowadzonej przez Producenta Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o., powstaje hałas emitowany na tereny otaczające Zakład. Z przedstawionych we wniosku materiałów wynika, że najbliższymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami zlokalizowanej przy ul. Zielnej.

Analiza przedłożonego wniosku pozwala stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Pouczenie

Od decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Wrocławiu ul. Powstańców Warszawy 1, 50-153 Wrocław, za pośrednictwem Starosty Oławskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Producent Wyrobów Papierniczych „JACK-POL” Sp. z o.o.
2. Urząd Miejski w Oławie
3. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie,
2. Marszałek Województwa Dolnośląskiego,
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu.

Sprawę prowadziła:

mgr inż. Agnieszka Popiołek
podinspektor w Wydziale Ochrony Środowiska
tel. 071 301 15 57